

Jelentés az MSZ EN 1090-1 szerinti üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatáról és felügyeletéről

Gyártó: ÚTVASÚT-SZEGED Kft.
 Gyártóhely: H-6750 Algyő, Júra Ipari park 52. a. ép.
 Elérhetőségek (tel., e-mail): Pasztuhov Péter (+3630-629-6164)
 A felülvizsgálat dátuma: 2020-05-14
 Vizsgálati szám: 26C1053020065_ÜGYE
 Auditor: Czibere Gábor
 Résztvevők a gyártó részéről: Pasztuhov Péter, Szántai Péter, Makra Lászlóné,
 Perneki Jenő

A felülvizsgálat fajtája:

<input type="checkbox"/> Az üzem és a gyártásellenőrzés (ÜGYE) alapvizsgálata
<input checked="" type="checkbox"/> A gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete, értékelése és jóváhagyása
<input type="checkbox"/> Rendkívüli felügyelet a feltételek változása miatt

Az üzemi gyártásellenőrzés tanúsításának érvényességi területe az MSZ EN 1090-1 szerint

Építési termék / alkalmazás

- acél tartószerkezetek

Különleges alkalmazási előírások

- nincsenek

Speciális folyamatok

- hegesztés, mechanikus kötések, korrózióvédelem

Kiviteli osztályok

- EXC2-ig az MSZ EN 1090-2 szerint

Megfelelőség értékelési eljárás

- 3a az MSZ EN 1090-1 A1 táblázat szerint

Kinevezett személyek

Az üzemi gyártásellenőrzés felelőse:

Az alábbiakban megnevezett személy jogosult a gyártó nevében a teljesítmény-nyilatkozat aláírására:

- Felelős: Perneki Jenő, ÜGYE vezető
 - Helyettes: -
- Az ügyvezetés általi kinevezés rendelkezésre áll. igen / nem

Hegesztési felelősök

Az alábbi hegesztési felelősök kerültek kinevezésre:

- Vezető hegesztési felelős: Szántai Péter, IWE (külsős)
- Hegesztési felelős helyettes: Perneki Jenő, EWP
- Hegesztési ellenőrök: -

A hegesztési felelősök megfelelően integráltak a szervezetbe.

igen / nem

A feladatok és felelősségek az MSZ EN ISO 14731-el összhangban meghatározásra kerültek.

igen / nem

A szükséges szakmai ismereteket szakmai elbeszélgetés során igazolták

igen / nem

A képzettség hiányzó igazolása miatt kibővített szakmai elbeszélgetést kellett lefolytatni.

igen / nem

Megjegyzések:

A hegesztők és hegesztőgép kezelők minősítései

A következő hegesztési eljárásokra rendelkeznek EN ISO 9606-1 szerinti érvényes minősítéssel

- 135 - fogyóelektródás, aktív védőgázos ívhegesztés

Az alapvizsgálat során a vezető hegesztési felelős irányítása és felügyelete mellett hegesztő minősítést hegesztettek.

igen / nem

A vezető hegesztési felelős jogosult az üzemi gyártásellenőrzés érvényességi tartományában a hegesztők minősítésére az EN ISO 9606-1 / EN ISO 9606-2 / EN ISO 14732 szerint.

igen / nem

Vizsgálati eljárások

A hegesztési varratok szemrevételezéses vizsgálatait saját alkalmazottakkal végzik.
 igen / nem

Ezen személyek megfelelő oktatásban részesültek.
 igen / nem

Szükség esetén megfelelően tanúsított külső személyzetet alkalmaznak.
 igen / nem

A hegesztési technológiavizsgálatok tanúsítása

A következő anyagminőségekhez rendelkeznek hegesztési technológiavizsgálat tanúsításokkal:

Általános szerkezeti acélok:

- S235
- S275
- S355

A fenti hegesztési technológiavizsgálat tanúsítványokat az audit során megnéztük.
 igen / nem

Megjegyzés:

Az eljárás során benyújtott hegesztéstechnológiai tanúsítványok nem akkreditált státuszban kerültek kiállításra, ezért felhívjuk a figyelmüket, hogy ezek alkalmazhatóságát megrendelésenként meg kell vizsgálni, szükség esetén az elfogadhatóságukról a megrendelővel előzetesen egyeztetni kell.

Alapanyagok

A felhasznált alapanyagok megfelelő bizonylatolással és adott esetben tanúsítással rendelkeznek

- a bizonylatok rendelkezésre állnak
- a bizonylatok nem, vagy nem mindig állnak rendelkezésre

Üzemi berendezések

A bemutatott dokumentumok, valamint az üzembejárás során megállapítottuk, hogy a termék megfelelőségének eléréshez elegendő méretű gyártóhely és alkalmas gyártási eszközök állnak rendelkezésre a gyártás előkészítéséhez, kivitelezéséhez, vizsgálatához és a termék szállításához.

igen / nem

A berendezéseket rendszeres ellenőrzésekkel és karbantartásokkal tartják megfelelő állapotban.

igen / nem

A mérő-, ellenőrző és vizsgáló eszközök kalibrálása és validálása szabályozott. A megfelelő jegyzőkönyvek és megjelölések rendelkezésre állnak.

igen / nem

Javaslatok, megállapítások

–

Pótlólag benyújtandó dokumentumok

–

Lényeges eltérések

–

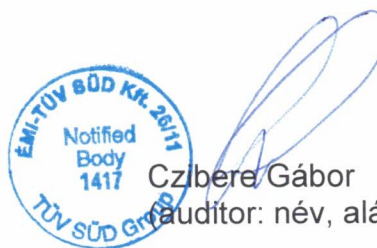
A felügyelet eredménye

- Az üzemi gyártásellenőrzés tanúsításának MSZ EN 1090-1 szerinti feltételei teljesültek. A tanúsítvány érvényességének fenntartását javaslom.
- A gyártónak a jelentésben felsorolt lényeges eltérésekre meg kell hoznia a megfelelő intézkedéseket és a kért dokumentumokat meg kell küldenie az auditor számára. A tanúsítás csak ezek után lehetséges.
- A pótlólagosan megküldött dokumentumok révén a megállapított eltérések helyesbítésre kerültek. Az újbóli alapvizsgálat/felügyelet nem szükséges. A fenti megállapítások alapján javasoljuk a tanúsítvány kiadását/érvényességének fenntartását.
- A lényeges eltérések miatt, a helyesbítő intézkedések ellenőrzésére, szükséges az alapvizsgálat/felügyelet újbóli lefolytatása.
-

Megjegyzések

- Amennyiben változások következnek be a szervezetben, vagy a gyártó és vizsgáló berendezésekben a minőséget befolyásoló változások történnek, valamint ha változik a felelős személyek valamelyike, azonnal írásban értesíteni kell a tanúsító helyet és jóváhagyását kell kérni.
- Különleges esetekben, vagy nagy mértékű és jelentőségű változások esetén a tanúsító hely fenntartja magának a jogot, hogy az alapvizsgálatot/felügyeletet részben, vagy egészben a gyártó költségére megismételje.
- Az elvégzett alapvizsgálattól/felügyelettől függetlenül a gyártó mindenkor köteles mindenkor gyártási területen érvényes műszaki szabályozásokat, specifikációkat azok legfrissebb állapotában betartani. Itt utalunk az alapvizsgálat/felügyelet szűrőpróbaszerű jellegére.
- A következő felügyelet időpontja: 2023 április
Ha a következő felügyelet dátuma több, mint egy évvel eltér az aktuális alapvizsgálattól/felügyelettől, akkor a gyártó köteles egy naptári év elteltével a tanúsító helynek megküldeni az MSZ EN 1090-1 B.4.3. fejezet szerinti nyilatkozatot.
- A gyártó és a tanúsító hely egy-egy mellékletet kap ebből a jelentésből.

Szentendre, 2020-06-18
(hely, dátum)



Czibere Gábor
auditor: név, aláírás)